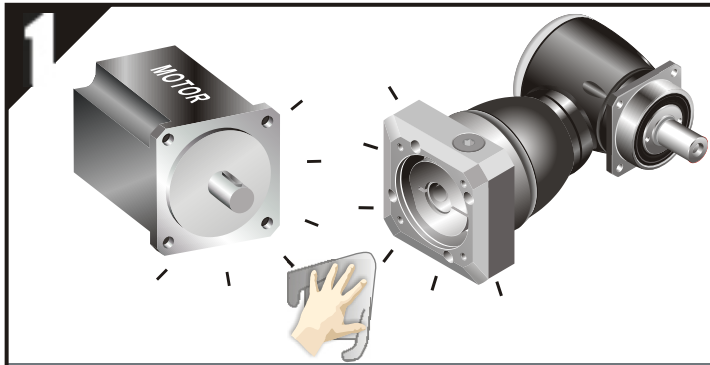
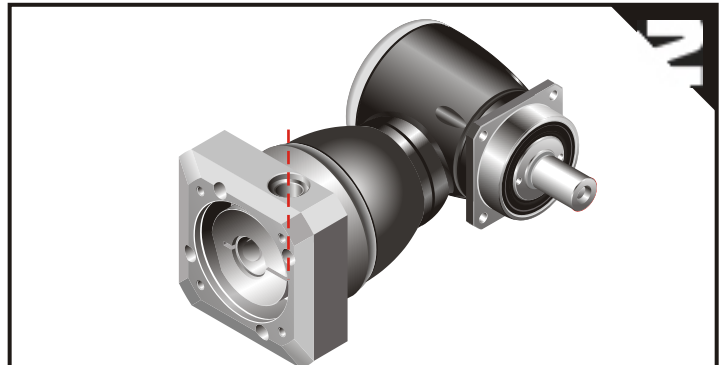




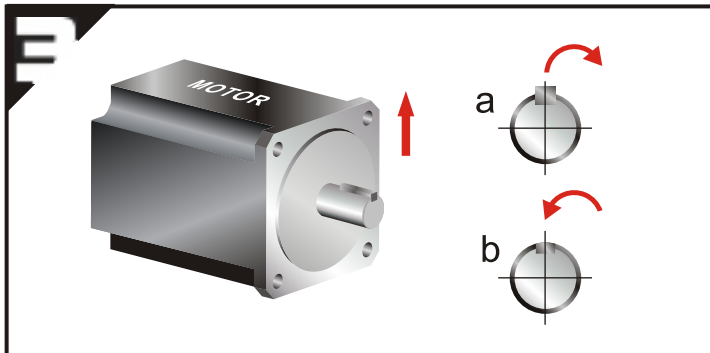
減速機安裝說明書 (K 系列)



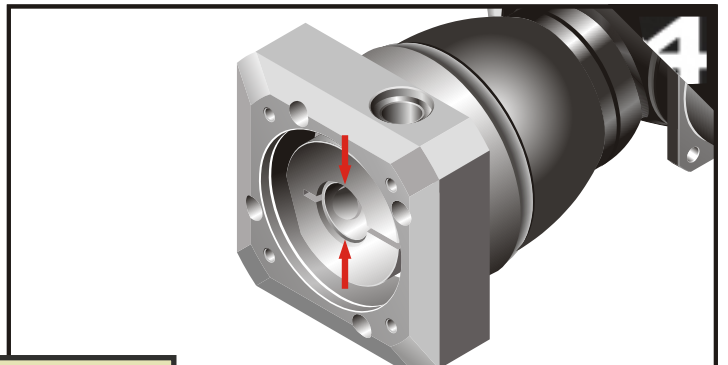
1 確認馬達與減速機規格，並將馬達及減速機之安裝面拭擦乾淨。



2 轉動馬達鎖緊殼，直到鎖緊殼螺絲對準孔蓋孔。



3 a. 取下馬達上原先之鍵。
b. 如有必要，請安裝平衡鍵。

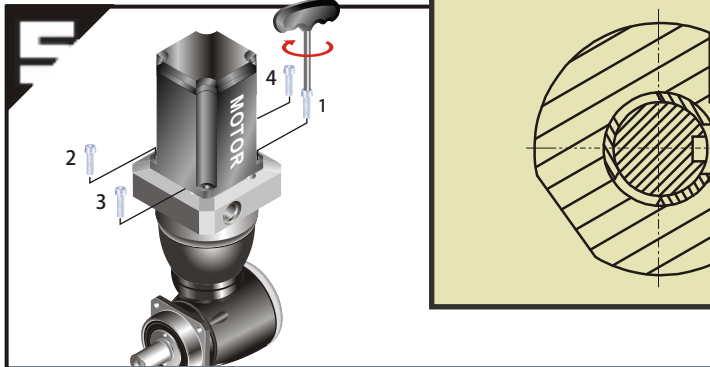
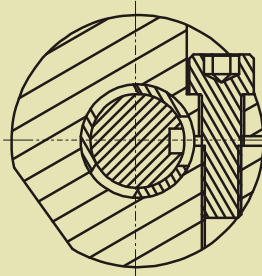


4 確認馬達軸心尺寸。
(若有必要，裝上軸襯套)

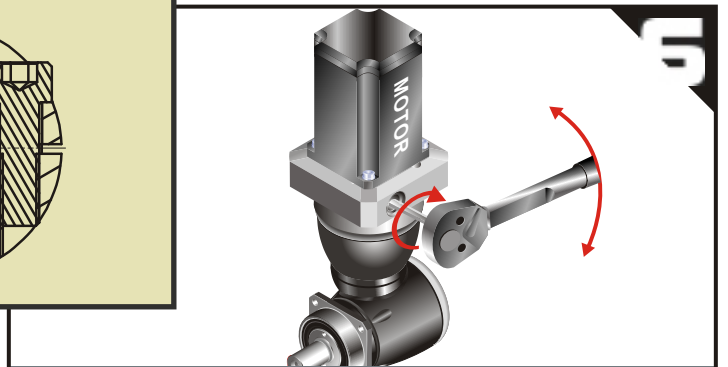


正確鎖固方式

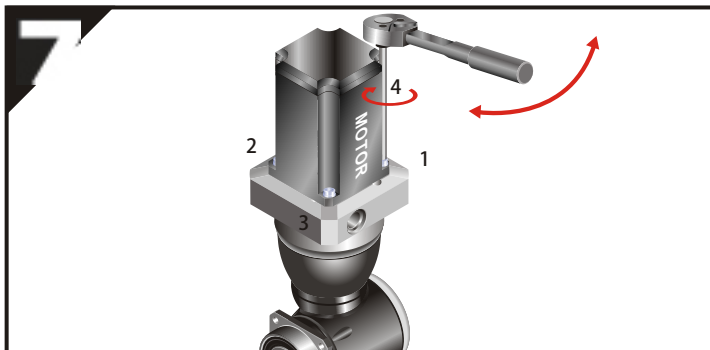
請參閱以下細部圖



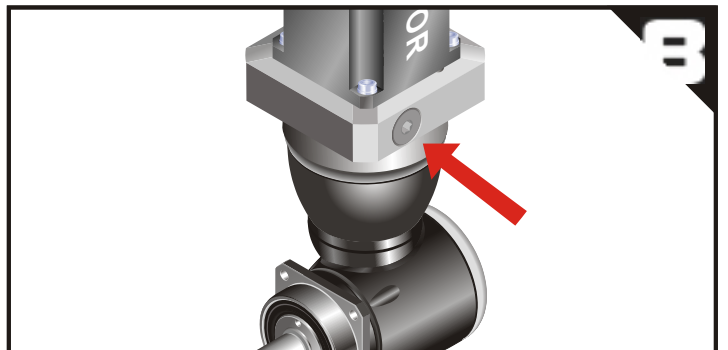
5 直立式地裝上馬達，以螺絲扭力表（表一）建議扭力值之5%，依1~4的順序，用扳手將附墊片之螺絲輕輕鎖上。



6 將馬達與減速機直立擺設，參照表二建議之扭力值，以扭力扳手將馬達鎖緊殼螺絲鎖緊。



7 將馬達與減速機直立擺設，以螺絲扭力表（表一）建議之扭力值，依1~4的順序，用扭力扳手將螺絲鎖緊。



8 裝上蓋孔

表一 馬達鎖緊螺絲扭力建議表

| 螺絲尺寸 | 六角頭尺寸 | 強度 8.8 螺絲之鎖緊扭力 | | 強度 10.9 螺絲之鎖緊扭力 | | 強度 12.9 螺絲之鎖緊扭力 | |
|-------------|-------|----------------|----------|-----------------|----------|-----------------|----------|
| | [mm] | [Nm] | [In-lbs] | [Nm] | [In-lbs] | [Nm] | [In-lbs] |
| M3 x 0.5P | 2.5 | 1.3 | 12 | 1.8 | 16 | 2.1 | 19 |
| M4 x 0.7P | 3 | 3 | 27 | 4.1 | 37 | 4.9 | 44 |
| M5 x 0.8P | 4 | 6.1 | 55 | 8.2 | 73 | 9.8 | 87 |
| M6 x 1P | 5 | 11 | 98 | 14 | 124 | 17 | 151 |
| M8 x 1.25P | 6 | 25 | 222 | 34 | 302 | 41 | 364 |
| M10 x 1.5P | 8 | 49 | 434 | 67 | 594 | 80 | 709 |
| M12 x 1.75P | 10 | 85 | 753 | 116 | 1028 | 139 | 1232 |
| M14 x 2P | 12 | 137 | 1214 | 186 | 1648 | 223 | 1976 |
| M16 x 2P | 14 | 210 | 1860 | 286 | 2534 | 343 | 3038 |

表二 馬達鎖緊殼螺絲扭力建議表

| 螺絲尺寸 | [mm] | M5 x 0.8P | M6 x 1P | M8 x 1.25P | M10 x 1.5P | M12 x 1.75P | M16 x 2P |
|-------|----------|-----------|---------|------------|------------|-------------|----------|
| 六角頭尺寸 | [mm] | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 14 |
| 鎖緊扭力 | [Nm] | 9.8 | 17 | 41 | 80 | 139 | 343 |
| | [In-lbs] | 87 | 151 | 364 | 709 | 1232 | 3038 |

| 機種 | KF060 | | KF075 | | KF100 | | KF140 | | KF180 | | KF210 | | KF240 | |
|--------|-------|----|-------|----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|
| | KH064 | | KH090 | | KH110 | | KH140 | | KH200 | | KH255 | | KH285 | |
| φ (C3) | 單節 | 雙節 | 單節 | 雙節 | 單節 | 雙節 | 單節 | 雙節 | 單節 | 雙節 | 單節 | 雙節 | 單節 | 雙節 |
| 8 | M5 | M5 | - | M5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 11 | M5 | M5 | M5 | M5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 14 | M5 | M5 | M6 | M5 | - | M6 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 19 | M6 | - | M6 | M6 | M8 | M6 | - | M8 | - | - | - | - | - | - |
| 24 | - | - | M10 | - | M10 | M10 | M10 | M10 | - | M10 | - | - | - | - |
| 28 | - | - | - | - | M10 | - | M10 | M10 | - | M10 | - | - | - | - |
| 32 | - | - | - | - | M10 | - | M10 | M10 | M10 | M10 | - | M10 | - | - |
| 35 | - | - | - | - | M12 | - | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 |
| 38 | - | - | - | - | M12 | - | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 |
| 42 | - | - | - | - | - | - | M12 | - | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 | M12 |
| 48 | - | - | - | - | - | - | M16 | - | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 | M16 |
| 55 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | M16 | - | M16 | - |
| 60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | M16 | - |

備註：螺絲鎖緊扭力必須大於上述值。若有需要時，可將鎖緊扭力多增加上述建議值之 20 %，以避免打滑。



電話：886-4-24650219 / 傳真：886-4-24650118

電子信箱：sales@apexdyna.com / 網址：www.apexdyna.com

地址：40763台中市西屯區科園三路10號